

## SCHEDA TECNICA LEGA 1050A (1060)

**PRODOTTI** : nastri , lastre e dischi

### COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.											
Max	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05		0,07	0,05	0,03		resto

titolo minimo di Al 99.50 %

### PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

**Saldabilità** : buona

**Imbutitura** : ottima allo stato ricotto , buona allo stato H14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

**Lavorabilità all'utensile** : non raccomandabile

**Comportamento agli agenti atmosferici** : ottimo

**Comportamento in ambiente marino** : buono

**Anodizzazione** : buono, ottimo per la lega 1060

### CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	95max	20min	35min	20
H12	0.35-2.0	90-130	60min	9min	30
H22	0.35-2.0	90-130	55min	13min	30
H14	0.35-2.0	100-140	80min	6min	35
H24	0.35-2.0	100-140	75min	9min	35
H16	0.35-2.0	120-160	100min	4min	40
H26	0.35-2.0	120-160	90min	6min	40
H18	0.35-2.0	140-180	125min	3min	45
H19	0.35-2.0	160min	140min	2min	47

### APPLICAZIONI :

Alluminio di purezza commerciale a bassa resistenza meccanica e buona deformabilità di uso universale

Industria chimica e alimentare

Imbutitura profonda

Utensili da cucina

Edilizia : rivestimenti interni ed esterni

-----  
Lega 1060 la denominazione interna per prodotti garantiti per ossidazione anodica in lega 1050