

SCHEDA TECNICA LEGA 1080

PRODOTTI : nastri, lastre e dischi

COMPOSIZIONE CHIMICA :

| % | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Cad | Tot | Al |
|------|------|------|------|------|------|----|------|----|------|-----|-------|
| Min. | | | | | | | | | | | |
| Max | 0,15 | 0,15 | 0,03 | 0,02 | 0,02 | | 0,03 | | 0,02 | | resto |

titolo minimo di Al 99.80 %

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : buona

Imbutitura : ottima allo stato ricotto , buona allo stato H14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

Lavorabilità all'utensile : non raccomandabile

Comportamento agli agenti atmosferici : ottimo

Comportamento in ambiente marino : ottimo

Anodizzazione : ottimo

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

| Stato F | Spess. | Rm | Rp02 | A5 % | Dur HB |
|---------|----------|---------|--------|-------|--------|
| O | 0.35-2.0 | 90max | | 40min | 18 |
| H12 | 0.35-2.0 | 80-120 | 55min | 12min | 28 |
| H14 | 0.35-2.0 | 100-140 | 70min | 7min | 32 |
| H16 | 0.35-2.0 | 110-165 | 90min | 6min | 36 |
| H19 | 0.35-2.0 | 125min | 105min | 4min | 40 |

APPLICAZIONI :

Illuminazione, parabole e riflettori

Decorazione

Industria chimica e alimentare