

## SCHEDA TECNICA LEGA 1200 e 1100

**PRODOTTI** : nastri, lastre e dischi

### COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.			#								
Max	*	*	0,05#	0,05	0,05		0,10	0,05	0,05	0,15	resto

titolo minimo di Al 99.00% \* Si+Fe = 0.95max

# La lega 1100 si differenzia solo per il contenuto di Cu = 0.05-0.20%

### PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

**Saldabilità** : buona

**Imbutitura** : ottima allo stato ricotto , buona allo stato H14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

**Lavorabilità all'utensile** : non raccomandabile

**Comportamento agli agenti atmosferici** : ottimo

**Comportamento in ambiente marino** : buono

**Anodizzazione** : solo protettiva

### CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	105max	25min	35min	22
H12	0.35-2.0	95-130	65min	9min	32
H22	0.35-2.0	95-130	55min	13min	32
H14	0.35-2.0	110-150	80min	6min	34
H24	0.35-2.0	110-150	75min	9min	34
H16	0.35-2.0	130-170	100min	4min	37
H26	0.35-2.0	130-170	100min	6min	37
H18	0.35-2.0	140-180	120min	3min	42
H19	0.35-2.0	160min	140min	2min	47

### APPLICAZIONI :

Alluminio di purezza commerciale a bassa resistenza meccanica e buona deformabilità di uso universale, leggermente più resistente della 1050.

Industria chimica e alimentare

Imbutitura profonda

Utensili da cucina

Alette scambiatori di calore