

SCHEDA TECNICA LEGA 3003

PRODOTTI : nastri, lastre e dischi

COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.			0,05	1,0							
Max	0,6	0,7	0,20	1,5			0,10		0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : ottima

Imbutitura : buona allo stato ricotto, accettabile allo stato H14, non raccomandabile allo stato crudo H18

Lavorabilità all'utensile : accettabile

Comportamento agli agenti atmosferici : ottimo

Comportamento in ambiente marino : buono

Anodizzazione : solo protettiva

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	130max	35min	28min	30
H12	0.35-2.0	120-160	90min	7min	40
H22	0.35-2.0	120-160	80min	11min	40
H14	0.35-2.0	140-180	120min	5min	45
H24	0.35-2.0	140-180	115min	8min	45
H16	0.35-2.0	170-210	150min	3min	50
H26	0.35-2.0	170-210	140min	5min	50
H18	0.35-2.0	180min	165min	3min	55

APPLICAZIONI :

Lega universale a più forte resistenza meccanica dell'alluminio puro

Pentole e utensili da cucina

Scambiatori di calore , radiatori auto e condizionamento

Controsoffitti , pannellature e rivestimenti per edilizia

Industria chimica e alimentare.

Tubi di irrigazione