

SCHEDA TECNICA LEGA 3004

PRODOTTI : nastri e lastre

COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.				1,0	0,8						
Max	0,30	0,7	0,25	1,5	1,3		0,25		0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : ottima

Imbutitura : buona allo stato ricotto accettabile allo stato H14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

Lavorabilità all'utensile : accettabile

Comportamento agli agenti atmosferici : ottimo

Comportamento in ambiente marino : buono

Anodizzazione : solo protettiva

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	200max	60min	18min	45
H12	0.35-2.0	190-230	155min	6min	55
H22	0.35-2.0	190-230	145min	8min	55
H14	0.35-2.0	220-260	180min	4min	65
H24	0.35-2.0	220-260	170min	6min	65
H16	0.35-2.0	240-280	200min	3min	70
H26	0.35-2.0	240-280	190min	5min	70
H18	0.35-2.0	260min	210min	3min	75

APPLICAZIONI :

Basi di lampadine

Lega universale a media resistenza meccanica

Lamiere profilate per edilizia

Carrozzerie di camion

Tubi elettrosaldati

Lattine per inscatolamento