

SCHEMA TECNICA LEGA 3005

PRODOTTI : nastri e lastre

COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.				1,0	0,20						
Max	0,60	0,70	0,30	1,5	0,60	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : ottima

Imbutitura : molto buona allo stato ricotta, accettabile allo stato H14, non raccomandabile allo stato crudo H18

lavorabilità all'utensile : accettabile

Comportamento agli agenti atmosferici : ottimo

Comportamento in ambiente marino : buono

Anodizzazione : solo protettiva

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	165max	60min	22min	35
H12	0.35-2.0	140-185	155min	6min	50
H22	0.35-2.0	140-185	145min	10min	50
H14	0.35-2.0	165-215	180min	4min	55
H24	0.35-2.0	165-215	170min	6min	55
H16	0.35-2.0	195-240	200min	3min	65
H26	0.35-2.0	195-240	190min	5min	65
H18	0.35-2.0	225min	210min	3min	75

APPLICAZIONI :

Legna universale a media resistenza meccanica

Antenne, scale, mobili

Controsoffitti, pannellature e rivestimenti per edilizia, tapparelle, profili vetrocamere

Tubi di irrigazione