

## SCHEDA TECNICA LEGA 3103

**PRODOTTI** : nastri e lastre

### COMPOSIZIONE CHIMICA :

\*Zr+Ti 0,10 max

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.				0,90							
Max	0,50	0,70	0,10	1,50	0,30	0,10	0,20	*	0,05	0,15	resto

### PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

**Saldabilità** : ottima

**Imbutitura** : buona allo stato ricotto ,accettabile allo stato H14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

**Lavorabilità all'utensile** : accettabile

**Comportamento agli agenti atmosferici** : ottimo

**Comportamento in ambiente marino** : buono

**Anodizzazione** : solo protettiva

### CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	130max	35min	28min	30
H12	0.35-2.0	120-160	90min	7min	40
H22	0.35-2.0	120-160	80min	11min	40
H14	0.35-2.0	140-180	120min	5min	45
H24	0.35-2.0	140-180	115min	8min	45
H16	0.35-2.0	170-210	150min	3min	50
H26	0.35-2.0	170-210	140min	5min	50
H18	0.35-2.0	180min	165min	3min	55

### APPLICAZIONI :

Lega universale a più forte resistenza meccanica dell'alluminio puro

Scambiatori di calore, radiatori auto e condizionamento

Controsoffitti, pannellature e rivestimenti per edilizia

Carpenteria per bollitori

Tubi di irrigazione