

SCHEDA TECNICA LEGA 3105

PRODOTTI : nastri e lastre

COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.				0,30	0,20						
Max	0,60	0,70	0,30	0,80	0,80	0,20	0,40	0,10	0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : ottima

Imbutitura : ottima allo stato ricotto accettabile allo stato h14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

Lavorabilità all'utensile : accettabile

Comportamento agli agenti atmosferici : ottimo

Comportamento in ambiente marino : buono

Anodizzazione : solo protettiva

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	170max	45min	20min	40
H12	0.35-2.0	155-195	130min	8min	45
H14	0.35-2.0	175-215	155min	5min	50
H16	0.35-2.0	195-235	170min	4min	55
H18	0.35-2.0	225min	200min	3min	65