

SCHEMA TECNICA LEGA 4006

PRODOTTI : nastri e dischi

COMPOSIZIONE CHIMICA

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.	0,80	0,50									
Max	1,20	0,80	0,05	0,03	0,01	0,20	0,05		0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : accettabile

Imbutitura : buona allo stato ricotto ,accettabile allo stato H14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

Lavorabilità all'utensile : accettabile

Comportamento agli agenti atmosferici : accettabile

Comportamento in ambiente marino : accettabile

Anodizzazione : solo protettiva

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	130max	35min	30min	28
H12	0.35-2.0	110-160	90min	7min	38
H14	0.35-2.0	140-180	120min	5min	45
T4 (*)	0.35-2.0	120-160	55min	25min	35

APPLICAZIONI :

Pentolame smaltato

Piastre ferri da stiro smaltate

(*) Lo stato T4 non è normalmente fornito dai fabbricanti di semilavorati. Si ottiene attraverso un raffreddamento rapido dopo un riscaldamento a temperatura superiore ai 500°C. Questo ciclo termico è usualmente realizzato durante la smaltatura di manufatti prodotti con questa lega.