MMM ILLIC SCHEDA TECNICA LEGA 5005 (5205) tre CA: w.infolam MAN IL

WWW.Infolamiero.

ww.infolamiere.it PRODOTTI: nastri e lastre

1/10.

infolamiere.

COMPOSIZIONE CHIMICA:

WI		11	SCHE	DA TE	CNICA	LEGA	. 5005 ((5205)	Na.	W.lo	,0	amie
10	OTTI : na	.0.		MAN A	w.inf	olan	amier	0.	ir m	N. N. N. N.	info	folar
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al	
lin.					0,50							in
lax	0,30	0,70	0,20	0,20	1,10	0,10	0,25		0,05	0,15	resto	21.
Nº Nº	iju,	nfolar	1amir	210.11	3.12	nn n	W. Infe	Jiols Dio	miere	ere.i	41.	N N N
	-24	4.7	OGICHE	.0		4		11.	0		10	

TECNOLOGICHE :

infolamiere.it www.infolamiere.it Jat

Saldabilità: ottima
Imbutitura: buona allo stato ricotto ,a.ccettabile allo stato H14, non raccomandabile allo stato crudo H18
Lavorabilità all'utensile: accettabile
Comportamento agli agenti atmosforio:
Comportamento Comportamento agli agenti atmosferici : ottir Comportamento in ambiente marino : buono Anodizzazione : buona, ottima per la lega 5000 CARATTERISTICHE MECCANICHF

	Saldabilità Imbutitura		tato ricotto, a	ccettabile all	o stato H14	non raccom	andabile allo st	ato	
Win	crudo H18	11/1	10/10		o otato i i i i ,	non raccom	~ ~ ~	10	17
		à all'utensile nento agli ag		rici - ottimo	17	21/11.	· olai	970	
am	Comportan	nento agii agi nento in amb	iente marino	: buono	018.	27	into	Wie	
		one : buona,			10		11/1.	13.	050
10,	ami	11.	12121	60/0	1010.	27,	lujo	amiere	0
250	CARATTER	ISTICHE ME	CCANICHE:	140,	ami	0.11	21/1/11	amis mfolami	- \
1-11-11	Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB	11.	,	SW.
L.	0	0.35-2.0	140max	35min	24min	30	2121	into.	
May.	H12	0.35-2.0	105-140	90min	6min	40	17	1-14.	100
27	H32	0.35-2.0	105-140	80min	10min	40	. 4		110
4	H14	0.35-2.0	120-160	115min	4min	45	11	My.	
40	H34	0.35-2.0	120-160	105min	8min	45	050	24	111
3.12	H16	0.35-2.0	140-180	135min	3min	50	0.16	1.14	10.
	H36	0.35-2.0	140-180	125min	5min	50	1810	4	
10.	H18	0.35-2.0	180min	165min	3min	55	all.	17.	47.24
40,	11	1211-1	13/1	10.	44	10/0	of olamiers	12	
. 050	3.	11. 1.	Ulo	Ule.	11	24.	colai.	10.	
	APPLICAZI		1010	970.	. 4	Total St.	Ulo W	10.	17
10	Lega a resis	tenza mecca i edilizi interni	nica leggerm	ente superior	e all'alluminio	puro	eola.	amiere	
· am	Tubi elettros			0/10	ele.	11,	10,	allilo	
4010	1010	- 44	110	infolami	2.1		120	10	ere
11.	S.L.	0.11	7212	2010	1010	4,	"ill.	'all'	
160,	1/6		4		0	0.11	1.00		
M.M. Jee	130	.0.	My.	10	10	1.	14.	11.	SLL.
No.	do.	2/8/	10	. 24.	190,	10.	21/21	10,	
· he	10	.0	7	120	10.	VIE,	. 1	W. Ir	
- 23.7					()				
Naga	into	Wie.	11	141	amiere.if	16	" MA	4	to
MAN	Millio.	olamie.	11.07	MAIN,	infolar	" Wiele	" AN	" IN IT	160
MANN!	nfolamie www.infola	miere olamiere	ere.it	MAIN.	amicolamie nfolamie nfolaminfolar	niere. olamiere	ele it man	www.ic	w.ir

APPLICAZIONI: