SCHEDA TECNICA LEGA 5005 (5205)

PRODOTTI : nastri e lastre

COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.					0,50						
Max	0,30	0,70	0,20	0,20	1,10	0,10	0,25		0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : ottima
Imbutitura : buona allo stato ricotto ,a.ccettabile allo stato H14 , non raccomandabile allo stato crudo H18
Lavorabilità all'utensile : accettabile
Comportamento agli agenti atmosferici : ottimo
Comportamento in ambiente marino : buono
Anodizzazione : buona, ottima per la lega 5205

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35–2.0	140max	35min	24min	30
H12	0.35–2.0	105-140	90min	6min	40
H32	0.35–2.0	105-140	80min	10min	40
H14	0.35–2.0	120-160	115min	4min	45
H34	0.35–2.0	120-160	105min	8min	45
H16	0.35–2.0	140-180	135min	3min	50
H36	0.35–2.0	140-180	125min	5min	50
H18	0.35–2.0	180min	165min	3min	55

APPLICAZIONI :
Lega a resistenza meccanica leggermente superiore all'alluminio puro
Rivestimenti edilizi interni ed esterni
Tubi elettrosaldati

www.infolamiere.it