

SCHEDA TECNICA LEGA 5049

PRODOTTI : nastri e lastre

COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.				0,50	1,60						
Max	0,40	0,50	0,10	1,10	2,50	0,30	0,20	0,10	0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : ottima

Imbutitura : buona allo stato ricotto, accettabile allo stato H14, non raccomandabile allo stato crudo H18

Lavorabilità all'utensile : accettabile

Comportamento agli agenti atmosferici : ottimo

Comportamento in ambiente marino : ottimo

Anodizzazione : non adatto

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	230max	80min	20min	50
H12	0.35-2.0	220-260	165min	9min	65
H32	0.35-2.0	220-260	130min	14min	65
H14	0.35-2.0	240-280	190min	5min	73
H34	0.35-2.0	240-280	160min	10min	73
H16	0.35-2.0	265-305	215min	4min	80
H36	0.35-2.0	265-305	190min	7min	80
H18	0.35-2.0	290min	250min	3min	85

APPLICAZIONI :

Coibentazione

Costruzioni meccaniche

Costruzioni navali