

SCHEDA TECNICA LEGA 8011

PRODOTTI : nastri e lastre

COMPOSIZIONE CHIMICA :

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cad	Tot	Al
Min.	0,50	0,60									
Max	0,90	1,00	0,10	0,20	0,05	0,05	0,10	0,08	0,05	0,15	resto

PROPRIETA' TECNOLOGICHE :

Saldabilità : accettabile

Imbutitura : ottima allo stato ricotto accettabile allo stato h14 , non raccomandabile allo stato crudo H18

Lavorabilità all'utensile : accettabile

Comportamento agli agenti atmosferici : accettabile

Comportamento in ambiente marino : accettabile

Anodizzazione : solo protettiva

CARATTERISTICHE MECCANICHE :

Stato F	Spess.	Rm	Rp02	A5 %	Dur HB
O	0.35-2.0	115max	30min	30min	25
H14	0.35-2.0	130-170	110min	5min	40
H24	0.35-2.0	130-170	110min	7min	40
H16	0.35-2.0	170-210	150min	3min	50
H19	0.35-2.0	180min	180min	3min	55

APPLICAZIONI

Capsule per chiusure ermetiche

Alette scambiatori di calore

Foglio per imballaggio